

20' und 40' KÜHLCONTAINER - (Reefer) GEBRAUCHT

Abmessungen (mm) und Gewicht (kg):

Type	außen			innen			kg
	Länge	Breite	Höhe	Länge	Breite	Höhe	
KC 20'	6.055	2.435	2.591	5.300	2.250	2.110	ca. 3800
KC 40'	12.192	2.435	2.591	11.430	2.250	2.110	ca. 4600

(Toleranzen gem. ISO-Norm)



Technische Daten:

- Aggregat: Carrier MikroLink/Thermoking
Kältemittel FCKW frei
- Box außen: Stahl/Aluminium
- Box innen: Edelstahl, Fußboden
Aluminium T-Grätig
- Temperaturbereich: plus 25° C bis minus 22° C
- Anschlußspannung 380 Volt / 32 Amp.
- Abtauautomatik über Zeitrelais
- Temperaturaufzeichnung 31 Tage, außenliegend

Die Container verfügen über ein ca. 10 m langes Anschlusskabel incl. 5poligen C-Con Norm-Stecker. Neuer PTI vor Ausgang (technische Überprüfung).

Die gebrauchten Reefer Container werden vor Auslieferung einem Testlauf (PTI = Refrigerating Pre-Trip Inspection) unterzogen. Der PTI-Prüfbericht wird mitgeliefert. Eine Gewährleistung auf den anschließenden störungsfreien Betrieb ist jedoch ausgeschlossen.



Stand Dez. 2012

Steinecker Containerhandel freecall: **0800 - 78 34 63 25 37** - www.steinecker-container.de

63452 Hanau · Donaustraße 10 · Tel.: (06181) 180 40 0 · Fax (06181) 180 40 110

NL Waldheim: **04736 Waldheim** · Hauptstr. 86 · Tel.: (06181) 180 40 131 · Fax: (06181) 180 40 130