

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

für

### **20' LAGERCONTAINER**

#### Allgemeines:

Die nachstehende Beschreibung bezieht sich auf die Ausführung und Ausstattung neuer Standard-Container.

Die Abmessungen unserer Container sind der ISO-Norm angepasst und haben somit viele Vorteile dieses Systems. Sie bestehen aus einer stabilen verschweißten Rahmenkonstruktion.

#### Abmessungen (mm) und Gewichte (kg):

Type	außen			innen			Ladevolumen	Gewicht
	Länge	Breite	Höhe	Länge	Breite	Höhe		
LC 20'	6.058	2.438	2.591	5.898	2.344	2.376	32,85 m³	1.270 kg

#### 1.) BODEN:

- Rahmenkonstruktion: - verschweißte Stahlprofile, 3 mm stark
  - hinterer und vorderer Bodenträger (Türschwelle) mit integrierten Stützblechen
  - 9 speziell gefertigte und patentierte Bodenquerträger (I-Profil, Fabrikat Thyssen Krupp - DAVEX)
- Corner Cast: - 4 Containerecken, Außenmaße gemäß ISO-Norm in verschweißter Ausführung, Stärke 6 mm
- Staplertaschen: - Stahlprofile 2,5 mm stark
  - Stahlqualität S355JR (St52)
  - positioniert auf die Containerlängsseite
  - Mitten-Abstand 2.050 mm
  - lichtes Maß 355 x 105 mm
- Fußboden: - furnierte Schichtholzplatten 20 mm stark wasserbeständig (V 100)  
Alle Plattenverbindungen und Fugen werden mit einem elastischen Dichtungsmittel versiegelt.
- Optional: Stahrriffelblech 3 + 1 mm

#### 2.) DACH:

- Rahmenkonstruktion: - verschweißte Stahlprofile, 2,5 bzw. 3 mm stark
  - vorderer und hinterer Dachträger mit integrierten Stützblechen
  - vorgespannte Dachquerträger in Quer- und Längsrichtung
- Corner Cast: - 4 Containerecken, Außenmaße gemäß ISO-Norm in verschweißter Ausführung, Stärke 6 mm

- Deckung: - selbsttragendes, quergesicktes Blech 1,2 mm stark
- rundum dicht mit der Rahmenkonstruktion verschweißt
- Sickingtiefe ca. 15 mm

### **3.) ECKSÄULEN:**

- vordere Ecksäule: 3 mm starkes Stahlprofil mit integrierten Verstärkungen im Bereich der Scharniere
- hintere Ecksäule: 2 mm starkes Stahlprofil

beide fix mit Dachrahmen, Bodenrahmen und Wänden verschweißt

### **4.) WÄNDE:**

- vertikalgesicktes Stahlblech 1,2 mm stark
- rundum dicht mit der Rahmenkonstruktion verschweißt
- Sickingtiefe ca. 35 mm
- 4 Zwangsbelüftungsöffnungen unter dem Dachrahmen angeordnet

### **5.) TÜREN:**

Doppelflügeltür, mit umlaufender Spezial-Gummidichtung

Abmessungen (Türöffnung) b x h = 2.310 x 2.280 mm

Der rechte Türflügel wird als erster geöffnet.  
Die Türen können auf ca. 270° geöffnet werden.

- Rahmenkonstruktion: - verschweißtes Formrohr 2 mm stark
- Verkleidung: - horizontalgesicktes Stahlblech 1,2 mm stark
- Verriegelung: - 2 spezielle Verriegelungsmechanismen
- aus verzinktem Rohr und Haltewinkel, mit integrierten Kunststoff-Gleitbuchsen
- am Türblatt verschraubt
- Optional: Türsicherheitssystem
- Befestigung: An jedem Türblatt werden drei geschmiedete und verzinkte Scharniere mit integrierten Kunststoffbuchsen angeschweißt. Die Befestigung am Containerrahmen erfolgt mittels gehärteter Stahlstifte.

### **6.) TRAGFÄHIGKEIT:**

- Höchstzulässige Nutzlast: 10.000 kg
- Höchstzulässige Bodenbelastung: 750 kg/m<sup>2</sup> (7,5kN/m<sup>2</sup>)
- Höchstzulässige Hebelast: 6.500 kg (bei 1,5g)
- Höchstzulässiges Stapelgewicht: 17.000 kg
- Schneelast: 100 kg/m<sup>2</sup> (1kN/m<sup>2</sup>)
- Punktlast (Einzellast) in der Dachmitte (50x50 cm) : max.150 kg

*(alle Angaben gemäß statischer Berechnung und GL-Typ- Zertifikat)*

Die gleichmäßige Aufteilung der Bodenlast ist Voraussetzung für den einwandfreien Stand der Container.

### **7.) STAPELUNG:**

Die Container können unter Berücksichtigung der max. zulässigen Tragfähigkeit bis zu 3-hoch gestapelt werden.

Die gestapelten Container dürfen dabei nur mit der max. zulässigen Hebelast beladen werden!

Die Container müssen exakt übereinander gestapelt werden. Dafür sind die speziellen CTX- Zentrierelemente (Stacking Cones) erforderlich.

Die Niveaugleichheit der Auflageflächen ist Voraussetzung für den einwandfreien Stand der Container.

Bei Gefahr von starkem Wind ist eine entsprechende Verankerung notwendig (Abspannen mit Stahlseilen, etc.)

## **8.) HANDLING:**

- mit Stapler

- o Gabellänge min. 2m
- o Gabelbreite min. 20cm

- mit Kran: Winkel zw. Hebeseil und Horizontale min. 60°

Konstruktionsbedingt ist das Handling mit Spreader nicht möglich.

Die gleichmäßige Aufteilung der Bodenlast ist Voraussetzung für ein einwandfreies Handling der Container.

## **9.) LACKIERUNG:**

Anstrichsystem mit hoher Wetter- und Alterungsbeständigkeit, geeignet für Stadt- und Industrielatmosphäre.

- Unterboden: 60 µm Schichtstärke

- Dach, Wände, Tür, Rahmen  
im Außenbereich: 70 - 80 µm Schichtstärke

- Dach, Wände, Tür im Innenbereich: 40 - 60 µm Schichtstärke  
Farbe: lichtgrau

Die Lackierung der oben genannten Teile erfolgt mittels verschiedener Produktionsarten. Es werden damit RAL-ähnliche Farbtöne erreicht. Für Farbabweichungen im Vergleich zu den RAL-Tönen übernehmen wir keine Gewähr.

## **10.) ZERTIFIZIERUNGEN:**

Güteüberwachung: Germanischer Lloyd „Typenprüfung“  
Statik: CAE Simulation & Solution GmbH  
Verriegelungsstangen: GL-Produktionsabnahme Zertifikat  
Gummidichtungen: GL-Produktionsabnahme Zertifikat

Behördliche und gesetzliche Auflagen betreffend Lagerung, Aufstellung und Benützung der Container sind vom Käufer/Mieter zu beachten.

Technische Änderungen vorbehalten.

Stand Dez. 2012

Steinecker Containerhandel freecall: **0800 - 78 34 63 25 37** - [www.steinecker-container.de](http://www.steinecker-container.de)

**63452 Hanau** · Donaustraße 10 · Tel.: (06181) 180 40 0 · Fax (06181) 180 40 110

**NL Waldheim: 04736 Waldheim** · Hauptstr. 86 · Tel.: (06181) 180 40 131 · Fax: (06181) 180 40 130